



## Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek AIRPOL Sp. z o.o.

ul. Nieszawska 15c  
61-021 Poznań, Polska  
[www.airpol.com.pl](http://www.airpol.com.pl)

# Dokumentacja Techniczno Ruchowa - Część elektryczna

Nazwa projektu: KT 5\_T 5

Numer projektu: 786-895-000\_5

Indeks: EIE1355

Zasilanie: 400V/3Ph/50Hz

Typ zasilania: L1, L2, L3, PE

Sterowanie: 24VAC

Układ sterowania: MS-286

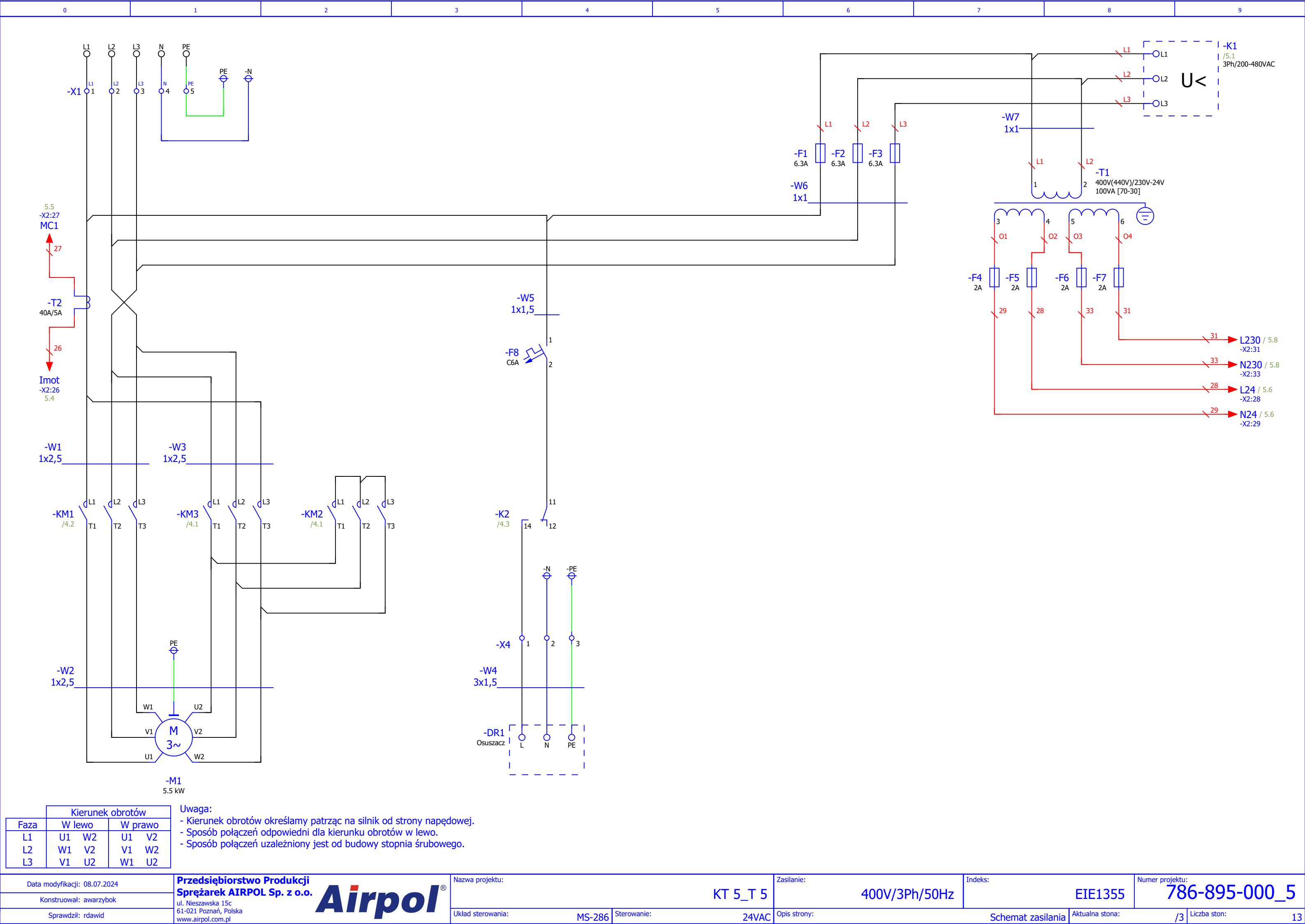
Ostatnia zmiana: 08.07.2024

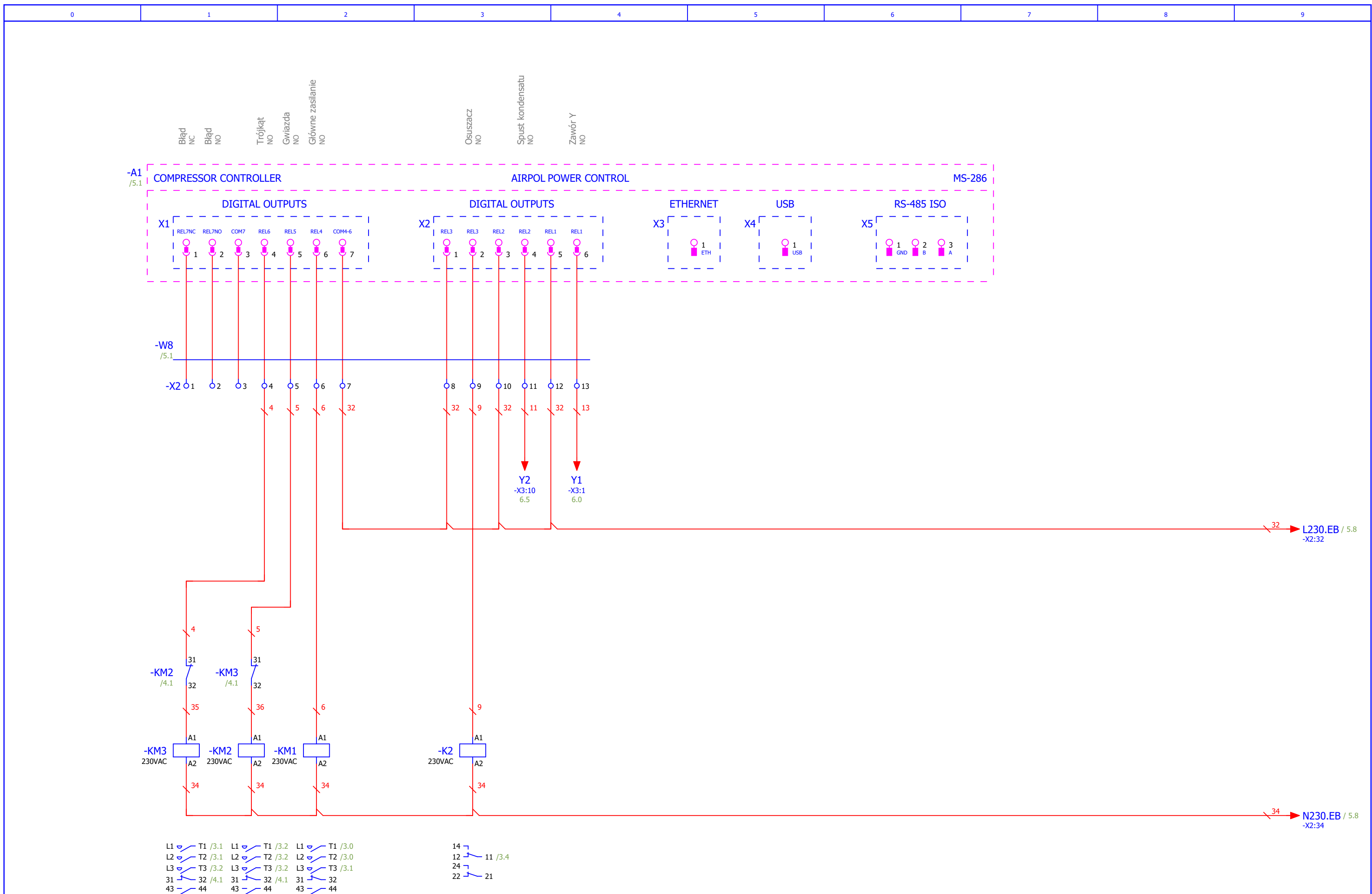
Liczba stron: 13

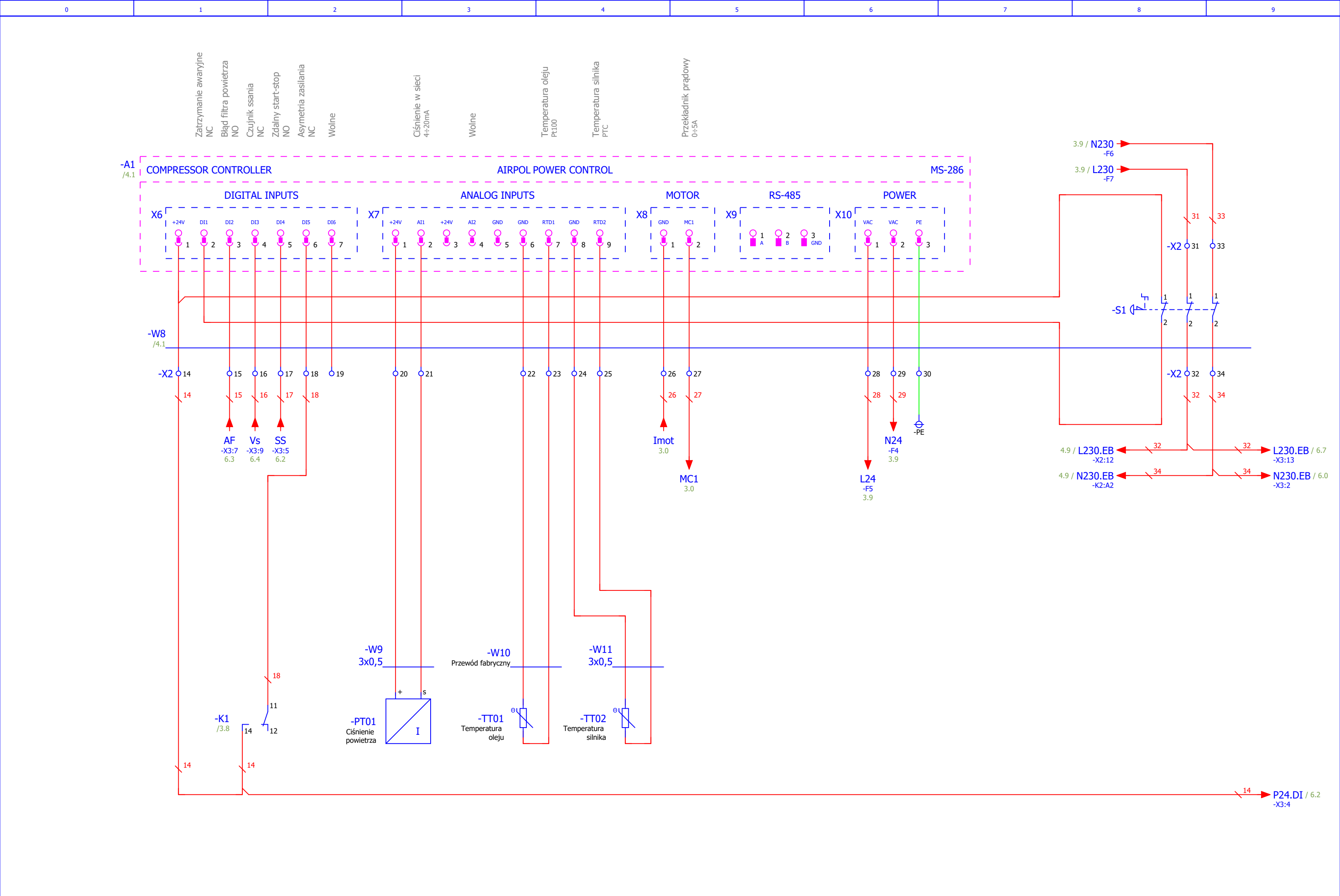
Uwagi:

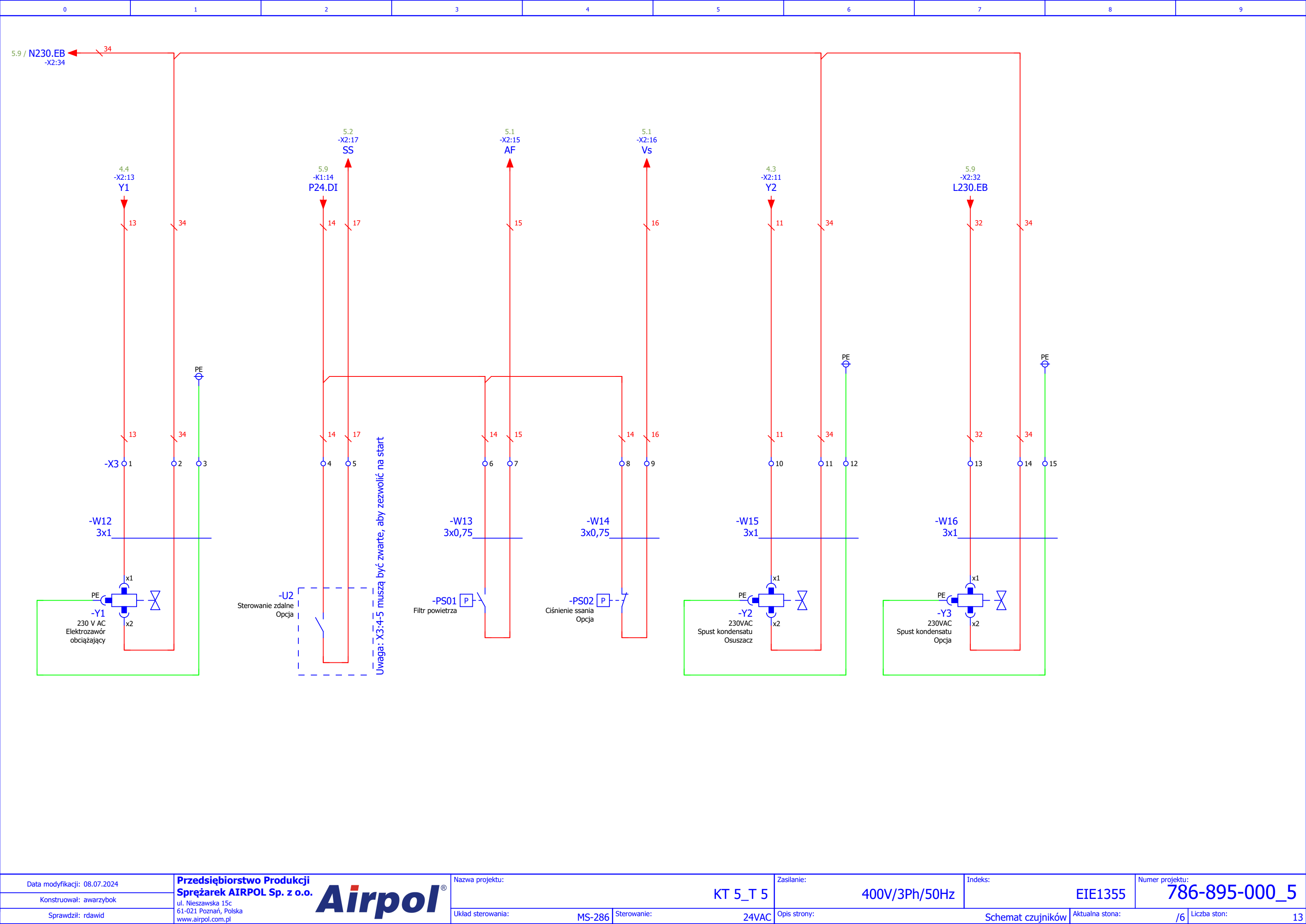
## Spis treści

[illegible]









# Konfiguracja wejść i wyjść

Identyfikator aparatu		Funkcja		Producent		Numer typu		Indeks	
=+-A1		Sterownik mikroprocesorowy		Airpol		MS-286		ESM0210	
Numer złącza	Opis złącza	Numer wyprowadzenia	Nazwa wyprowadzenia	Nazwa sygnału		Logika / Zakres			
-X1	DIGITAL OUTPUTS	1	REL7NC	Błąd		NC			
-X1	DIGITAL OUTPUTS	2	REL7NO	=		NO			
-X1	DIGITAL OUTPUTS	4	REL6	Trójkąt		NO			
-X1	DIGITAL OUTPUTS	5	REL5	Gwiazda		NO			
-X1	DIGITAL OUTPUTS	6	REL4	Główne zasilanie		NO			
-X2	DIGITAL OUTPUTS	2	REL3	Osuszacz		NO			
-X2	DIGITAL OUTPUTS	4	REL2	Spust kondensatu		NO			
-X2	DIGITAL OUTPUTS	6	REL1	Zawór Y		NO			
-X6	DIGITAL INPUTS	2	DI1	Zatrzymanie awaryjne		NC			
-X6	DIGITAL INPUTS	3	DI2	Błąd filtra powietrza		NO			
-X6	DIGITAL INPUTS	4	DI3	Czujnik ssania		NC			
-X6	DIGITAL INPUTS	5	DI4	Zdalny start-stop		NO			
-X6	DIGITAL INPUTS	6	DI5	Asymetria zasilania		NC			
-X6	DIGITAL INPUTS	7	DI6	Wolne					
-X7	ANALOG INPUTS	2	AI1	Ciśnienie w sieci		4÷20mA			
-X7	ANALOG INPUTS	4	AI2	Wolne					
-X7	ANALOG INPUTS	7	RTD1	Temperatura oleju		Pt100			
-X7	ANALOG INPUTS	9	RTD2	Temperatura silnika		PTC			
-X8	MOTOR	2	MC1	Przekładnik prądowy		0÷5A			

[illegible]











[illegible]

## Plan zacisków

[illegible]

Plan zacisków

		Listwa zaciskowa						
		X2						
		Oznaczenie celu	Przyłącze	Zadisk	Mostek	Oznaczenie celu	Przyłącze	
Położenie								
Rodzaj złącza	Typ złącza	Oznaczenie celu	Przyłącze	Zadisk	Mostek	Oznaczenie celu	Przyłącze	Położenie
Złączka szynowa	AVK 2,5			1		-A1	-X1:1	/4.1
Złączka szynowa	AVK 2,5			2		-A1	-X1:2	/4.1
Złączka szynowa	AVK 2,5			3		-A1	-X1:3	/4.1
Złączka szynowa	AVK 2,5	-KM2	31	4		-A1	-X1:4	/4.1
Złączka szynowa	AVK 2,5	-KM3	31	5		-A1	-X1:5	/4.2
Złączka szynowa	AVK 2,5	-KM1	A1	6		-A1	-X1:6	/4.2
Złączka szynowa	AVK 2,5			7		-A1	-X1:7	/4.2
Złączka szynowa	AVK 2,5			8		-A1	-X2:1	/4.3
Złączka szynowa	AVK 2,5	-K2	A1	9		-A1	-X2:2	/4.3
Złączka szynowa	AVK 2,5			10		-A1	-X2:3	/4.3
Złączka szynowa	AVK 2,5	-X3	10	11		-A1	-X2:4	/4.3
Złączka szynowa	AVK 2,5			12		-A1	-X2:5	/4.4
Złączka szynowa	AVK 2,5	-X3	1	13		-A1	-X2:6	/4.4
Złączka szynowa	AVK 2,5	-K1	14	14		-A1	-X6:1	/5.1
						-S1	1	
Złączka szynowa	AVK 2,5	-X3	7	15		-A1	-X6:3	/5.1
Złączka szynowa	AVK 2,5	-X3	9	16		-A1	-X6:4	/5.1
Złączka szynowa	AVK 2,5	-X3	5	17		-A1	-X6:5	/5.2
Złączka szynowa	AVK 2,5	-K1	11	18		-A1	-X6:6	/5.2
Złączka szynowa	AVK 2,5			19		-A1	-X6:7	/5.2
Złączka szynowa	AVK 2,5	-PT01	+	20		-A1	-X7:1	/5.2
Złączka szynowa	AVK 2,5	-PT01	s	21		-A1	-X7:2	/5.3
Złączka szynowa	AVK 2,5	-TT01		22		-A1	-X7:6	/5.3
Złączka szynowa	AVK 2,5	-TT01		23		-A1	-X7:7	/5.4
Złączka szynowa	AVK 2,5	-TT02		24		-A1	-X7:8	/5.4
Złączka szynowa	AVK 2,5	-TT02		25		-A1	-X7:9	/5.4
Złączka szynowa	AVK 2,5	-T2		26		-A1	-X8:1	/5.4
Złączka szynowa	AVK 2,5	-T2		27		-A1	-X8:2	/5.5
Złączka szynowa	AVK 2,5	-F5		28		-A1	-X10:1	/5.6
Złączka szynowa	AVK 2,5	-F4		29		-A1	-X10:2	/5.6
Złączka szynowa PE	AVK 2,5/4 TK	-PE		30		-A1	-X10:3	/5.6
Złączka szynowa	AVK 2,5	-S1	1	31		-F7		/5.8
Złączka szynowa	AVK 2,5	-X3	13	32		-S1	2	/5.8
Złączka szynowa	AVK 2,5	-S1	1	33		-F6		/5.9
Złączka szynowa	AVK 2,5	-K2	A2	34		-S1	2	/5.9

## Plan zacisków

[illegible]

## Plan zacisków

[illegible]