

ХОЛОДИЛЬНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Задачей холодильного осушителя является удаление из сжатого воздуха содержащейся в нем воды, влаги и водяной пары, которые имеют разрушающее, коррозионное воздействие на системы и пневматические инструменты.

Поступающий в осушитель сжатый воздух со средней температурой $+30^{\circ}\text{C} \div +45^{\circ}\text{C}$ предварительно охлаждается в теплообменнике воздух-воздух до температуры $+14^{\circ}\text{C} \div +23^{\circ}\text{C}$. Затем в испарителе холодного контура воздух снова охлаждается и достигает заданной температуры точки росы $+3^{\circ}\text{C}$, необходимой для конденсации водяного пара, находящегося в контуре сжатого воздуха.

Применение высушенного сжатого воздуха позволяет, как минимизировать риск коррозии инструментов, двигателей, пневматических машин, резервуаров воздуха, трубопроводов, так и избежать повреждения конечного продукта, например, лакового покрытия.



Микропроцессорный контроллер (OP)

Понятная информация об актуальном состоянии работы холодильного компрессора, вентилятора и необходимости проведения технического обслуживания.



Электронный конденсатоотводчик с контролем уровня конденсата

Эффективное предотвращение потерь сжатого воздуха.

Удаляет только воду, а НЕ сжатый воздух = Сбережение энергии

Бесшумный, отсутствие акустического воздействия = Защита окружающей среды

(OPA осушитель оборудованный таймером - электромагнитным клапаном который открывается через определенные промежутки времени).



ОСУШИТЕЛИ ОРА

	Пропускная способность*		Потребление мощности Вт	Питание В/Гц/Пч	Присоединение	Габаритные размеры			Масса кг
	м³/ч	м³/мин				дл. мм	шир. мм	выс. мм	
ОРА 10	50	0,8	0,26	230/50/1	Gw 1/2	372	404	380	25
ОРА 20	72	1,2	0,28	230/50/1	Gw 1/2	372	424	380	30
ОРА 30	110	1,8	0,32	230/50/1	Gw 1/2	372	424	446	34
ОРА 40	140	2,3	0,42	230/50/1	Gw 5/4	460	440	500	43
ОРА 50	180	3,0	0,44	230/50/1	Gw 5/4	520	540	550	52
ОРА 60	216	3,6	0,78	230/50/1	Gw 5/4	470	510	810	63

ОСУШИТЕЛИ ОР

	Пропускная способность*		Потребление мощности Вт	Питание В/Гц/Пч	Присоединение	Габаритные размеры			Масса кг
	м³/ч	м³/мин				дл. мм	шир. мм	выс. мм	
ОР 10	50	0,8	0,19	230/50/1	G 1 1/2	493	350	450	61
ОР 20	72	1,2	0,26	230/50/1	G 1 1/2	493	350	450	66
ОР 30	110	1,8	0,28	230/50/1	G 1 1/2	493	350	450	77
ОР 65	246	4,1	0,71	230/50/1	G 1 1/2	460	575	789	61
ОР 70	312	5,2	0,91	230/50/1	G 1 1/2	460	575	789	66
ОР 80	390	6,5	0,97	230/50/1	G 1 1/2	580	605	900	77
ОР 90	462	7,7	1,12	230/50/1	G 1 1/2	580	605	900	77
ОР 100	600	10	1,54	400/50/3	G 2	805	1040	962	145
ОР 110	720	12	1,98	400/50/3	G 2 1/2	805	1040	962	158
ОР 120	900	15	2,01	400/50/3	G 2 1/2	805	1040	962	165
ОР 130	1080	18	2,77	400/50/3	G 2 1/2	805	1040	962	164
ОР 140	1440	24	3,50	400/50/3	G 3	1132	1005	1399	230
ОР 150	1800	30	3,69	400/50/3	G 3	1271	1005	1596	325
ОР 160	2100	35	4,55	400/50/3	G 3	1271	1005	1596	338
ОР 170	3000	50	6,54	400/50/3	DN100	1652	1005	1826	462
ОР 180	4200	70	7,29	400/50/3	DN100	1652	1005	1826	508
ОР 190	5040	84	8,26	400/50/3	DN150	1979	1455	1826	810



***Условия рабочей среды:**

Рабочее давление	7 бар
Температура сжатого воздуха	35°C
Температура окружающей среды	25°C
Температура точки росы	+3°C +/- 1 при 100% нагрузки

Граничные условия:

Мин./макс. рабочее давление	5 бар/16 бар (OPA, OP10-OP30); 5 бар/14 бар (OP65-OP190)
Макс. темп. сжатого воздуха на входе	+55°C
Мин./макс. температура окружающей среды	+5°C/+45°C

Поправочные коэффициенты для других рабочих условий, чем вышеуказанные условия рабочей среды K=A x B x C														
Температура окружающей среды	°C	25	30	35	40	45	50							
	A	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74								(OPA 10 - OP 90)
		1,00	0,91	0,81	0,72	0,62								(OP 100 - OP 190)
Температура сжатого воздуха на входе	°C	30	35	40	45	50	55	60	65	70				
	B	1,25	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45							(OPA 10 - OP 90)
		1,00	1,00	0,82	0,69	0,58	0,49							(OP 100 - OP 190)
Рабочее давление [бар]	bar	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
	C	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17	(OPA 10 - OP 90)
		0,90	0,97	1,00	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12				(OP 100 - OP 190)