



Airpol KTPR11 винтовой компрессор с осушителем и преобразователем частоты

| | |
|---|---|
| Давление нагнетания [МПа] - варианты исполнения | 1,3 / 1,5 |
| Переменная производительность: | |
| Производительность мин-макс [м ³ /ч] [1,3 МПа] | 17 - 70 |
| Производительность мин-макс [м ³ /ч] [1,5 МПа] | 14 - 55 |
| Размеры (ДхШхВ) [мм] | 1942x660x1570 |
| Ёмкость сборника [л] | 500 |
| Соединение сжатого воздуха | G 3/4 |
| Масса [кг] | 445 |
| Температура окружающей среды [°C] | od +5 do +40 |
| Потребность воздуха охлаждения [м ³ /ч] | 1800 |
| Температура сжатого воздуха [°C] | ок. 10 градусов выше температуры окружающей среды |
| Уровень шума L [дБ] | 72 |
| Приводная система | ременной привод |
| Мощность двигателя [кВт] | 11 |
| Класс энергоэффективности двигателя | IE3 |
| Степень защиты двигателя | IP55 |
| Электропитание [В/ф/Гц] | 400/3/50 |
| Сечение провода питания [мм ²] | 5x4 |
| Защита питания [А] | 32 |
| Точка росы холодильного осушителя [°C] | +3 |
| Класс качества по ISO 8573.1 | 2.4.2 |

Встроенный холодильный осушитель с фильтрами сжатого воздуха

Интегрированная система очистки сжатого воздуха удаляет влагу до требуемой точки росы + 3°C и обеспечивает остаточное содержание масла в сжатом воздухе, обеспечивая качество воздуха на уровне класса чистоты 2.4.2 (согласно ISO 8573-1). Повышенный класс чистоты воздуха означает мин. более длительный срок службы пневматических инструментов, уменьшение коррозии в системе сжатого воздуха, минимизация риска повреждения конечного продукта, например, лакокрасочного покрытия.



Преобразователь частоты

Обеспечивает плавное регулирование скорости в диапазоне от 20% до 100% (в зависимости от давления, установленного на контроллере). Основные преимущества для пользователя: соответствие производительности компрессора реальной потребности в сжатом воздухе; уменьшение гистерезиса давления компрессора и, таким образом, уменьшение колебаний давления в пневматической сети (поддержание вращения электродвигателя, чтобы давление в системе сжатого воздуха было постоянным, при заданном уровне), снижение механического износа компрессорных узлов, экономия энергии.

Микропроцессорное управление

Четкий дисплей, информационные диоды и интуитивно понятная клавиатура позволяют легко и быстро настраивать рабочие параметры, диагностировать рабочее состояние компрессора, а также выбирать режим работы.

