

Ogólne warunki odbioru części wykonanych w kooperacji

(na zlecenie Przedsiębiorstwa Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.)

1. Wymagania dokładności wykonania dla części wykonywanych metodą obróbki skrawaniem.
 - a. Części muszą być wykonane zgodnie z dostarczonymi rysunkami.
 - b. Wszystkie części powinny być wykonane zgodnie z dostarczoną dokumentacją techniczną, zarówno co do wymiarów, tolerancji wymiarowych, tolerancji kształtu i położenia, gatunku użytych materiałów, jakości (chropowatości) powierzchni.
 - c. Tolerowanie zgodnie z zasadą niezależności wg PN/M-01142.
 - d. W przypadku elementów geometrycznych (wymiar, odchyłki kształtu i położenia) mających jedynie wartości nominalne bez określenia ich tolerancji (tolerancje ogólne) stosuje się następujące zasady:
 - Wymiary liniowe, średnice otworów i wałków muszą się mieścić w klasie tolerancji IT12 według PN-EN 20286-2 (PN-EN ISO 286-2), tolerancja musi być zawsze w głąb materiału; wymiar rzeczywisty należy wykonywać w środku pola tolerancji.
 - Wymiary kątowe muszą się mieścić w klasie tolerancji m (średnio dokładna) według PN-EN 22768-2. Jeśli na rysunku nie oznaczono inaczej odchyłki graniczne rozmieszcza się symetrycznie względem wymiaru nominalnego.
 - Prostoliniowości i płaskości części muszą się mieścić w klasie tolerancji K według PN-EN 22768-2.
 - Prostopadłości części muszą się mieścić w klasie tolerancji K według PN-EN 22768-2.
 - Symetria części musi się mieścić w klasie tolerancji K według PN-EN 22768-2.
 - Bicie części musi się mieścić w klasie tolerancji K według PN-EN 22768-2.
2. Wymagania dodatkowe.
 - a. Powierzchnie surowe (bez obróbki wiórowej) muszą być wolne od zendry hutniczej i korozji.
 - b. Krawędzie części muszą być wolne od zadziorów i gratów. Ostre krawędzie stępić chyba, że dokumentacja określa inaczej.
 - c. Części winny być czyste, wolne od wiórów, pozostałości płynów obróbkowych i innych zanieczyszczeń.
 - d. Wszystkie materiały i części użyte w procesie produkcji muszą posiadać stosowne atesty producenta.
 - e. Części w procesie transportu winny być zabezpieczone przed wpływem czynników zewnętrznych i atmosferycznych gwarantujące nie pogorszenie własności użytkowych.
3. Wymagania dotyczące świadectw materiałowych i oświadczeń producenta.

Wszystkie materiały i części użyte w procesie produkcji muszą posiadać świadectwo 3.1 według normy PN-EN 10204 oraz posiadać stosowne oświadczenie producenta mówiące o wykonaniu przedmiotu zamówienia zgodnie z zamówieniem i dostarczona dokumentacją techniczną.