

Airpol PRT75 sprężarka śrubowa z osuszaczem i przetwornicą częstotliwości

| | |
|--|--|
| Max nadciśnienie tłoczenia [MPa] | 1.3 |
| Zmienna wydajność: | |
| Wydajność min-max [m ³ /h] [1,3 MPa] | 212 - 565 |
| Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.) [mm] | 2850 x 1230 x 1670 |
| Przyłącze sprężonego powietrza | G 2 |
| Masa [kg] | 2200 |
| Temperatura otoczenia [°C] | +5 ÷ +40 |
| Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego [m ³ /h] | 11700 |
| Temperatura sprężonego powietrza [°C] | około 10 powyżej temperatury otoczenia |
| Poziom dźwięku [db(A)] | 75 |
| Sposób przenoszenia napędu | napęd bezpośredni |
| Znamionowa moc silnika [kW] | 75 |
| Znamionowa moc silnika wentylatora [kW] | 4,15 |
| Klasa sprawności energetycznej silnika | IE4 |
| Stopień ochrony silnika | IP55 |
| Zasilanie [V/ph/Hz] | 400/3/50 |
| Zalecany przekrój przewodu zasilającego [mm ²] | 4x70+PE |
| Zabezpieczenie [A] | 160 |
| Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza [°C] | +3 |
| Klasa czystości spręż. powietrza wg.ISO 8573.1 | 2.4.2 |

Wbudowany osuszacz chłodniczy z filtrami sprężonego powietrza

Zintegrowany układ uzdatniania sprężonego powietrza usuwa wilgoć do wymaganego punktu rosy +3st C oraz zapewnia resztkową zawartości oleju w sprężonym powietrzu, gwarantując jakość powietrza na poziomie 2.4.2 klasy czystości (wg.ISO 8573-1). Podwyższona klasa czystości sprężonego powietrza oznacza min. dłuższą żywotność narzędzi pneumatycznych, ograniczenie korozji instalacji, minimalizowanie ryzyka uszkodzeń produktu końcowego np. powłoki lakierniczej.



Przetwornica częstotliwości

Zapewnia płynną regulację obrotów w zakresie od 20% do 100% (w zależności od ciśnienia nastawionego na sterowniku). Główne korzyści dla użytkownika: dopasowanie wydajności sprężarki do rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze; zmniejszenie histerezy ciśnienia sprężarki, a tym samym zmniejszenie wahań ciśnienia w sieci pneumatycznej (utrzymywanie obrotów silnika elektrycznego tak, by w instalacji sprężonego powietrza było stałe ciśnienie, na poziomie nastawionej wartości), mniejsze zużycie mechaniczne zespołów sprężarki, oszczędność energii.

Sterowanie mikroprocesorowe

Czytelny wyświetlacz, diody informacyjne oraz przejrzysta klawiatura, pozwalają na łatwą i szybką konfigurację parametrów roboczych, diagnozę stanu pracy sprężarki, jak również wybór trybu pracy.

