

## FILTRY SPRĘŻONEGO POWIETRZA (DO 16 BAR)

Filtry sprężonego powietrza służą do uzdatniania sprężonego powietrza i innych gazów poprzez usuwanie z nich cząstek stałych i oleju.

Stanowią one niezbędne ogniwo układu przygotowania sprężonego powietrza, którego zadaniem jest zwiększenie trwałości i wydłużenie żywotności eksploatacyjnej elementów pneumatyki, sterujących i wykonawczych. W zależności od zastosowanego wkładu filtracyjnego, o określonej dokładności oczyszczania, uzyskana zostaje pożądana klasa czystości sprężonego powietrza, odpowiednia dla poszczególnych zastosowań przemysłowych.

### Filtry odpylające, odolejające i węglowe serii FP

Filtr wstępny	Wstępna filtracja cząstek stałych
Cząstki stałe	3 $\mu\text{m}$
Jakość sprężonego powietrza	ISO 8573.1 Klasa 3
Spadek ciśnienia na filtrze	0,01 bar

Filtr dokładny	Dokładna filtracja cząstek stałych i mgły wodno-olejowej
Cząstki stałe	< 1 $\mu\text{m}$
Resztkowa zawartość oleju	< 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Jakość sprężonego powietrza	ISO 8573.1 Klasa 2
Spadek ciśnienia na filtrze	0,05 bar

Filtr bardzo dokładny	Bardzo dokładna filtracja cząstek stałych i mgły wodno-olejowej
Cząstki stałe	0,01 $\mu\text{m}$
Resztkowa zawartość oleju	< 0,01 mg/m <sup>3</sup>
Jakość sprężonego powietrza	ISO 8573.1 Klasa 1
Spadek ciśnienia na filtrze	0,08 bar

Filtr węglowy (z aktywnym węglem)	Adsorpcja oparów oleju i zapachu
Resztkowa zawartość oleju	0,005 mg/m <sup>3</sup>
Jakość sprężonego powietrza	ISO 8573.1 Klasa 1
Spadek ciśnienia na filtrze (montować zawsze łącznie z filtrem z wkładem S)	0,06 bar

### Wkłady filtrów serii FP:

Q – wkład filtra wstępnego

P – wkład filtra dokładnego

S – wkład filtra bardzo dokładnego

C – wkład filtra węglowego



Manometr różnicowy -  
wskaźnik zanieczyszczenia  
wkładu filtra (opcja)



Spusty kondensatu



mechaniczny  
spust kondensatu  
- standardowe  
wyposażenie

mechaniczny pływakowy  
spust kondensatu (opcja)

elektroniczny czasowy  
spust kondensatu (opcja)

elektroniczny bezstratny  
spust (z czujnikiem ilości  
kondensatu) (opcja)

Typ	Przepływ* m <sup>3</sup> /h	Przyłącze	Max ciśnienie bar	Wymiary				Masa kg	Wkład
				A mm	B mm	C mm	D mm		
FP 78	78	G 1/2	16	187	88	20	60	1,1	Q,P,S,C
FP 120	120	G 3/4	16	257	88	20	80	1,2	Q,P,S,C
FP 335	335	G 1	16	363	125	32	120	3,2	Q,P,S,C
FP 510	510	G 1 1/2	16	461	125	32	140	3,7	Q,P,S,C
FP 780	780	G 1 1/2	16	640	125	32	160	4,8	Q,P,S,C
FP 996	996	G 2	16	684	163	43	520	8,8	Q,P,S,C
FP 1500	1500	G 2	16	935	163	43	770	13,5	Q,P,S,C
FP 2400	2760	G 3	16	1000	240	59	780	30,5	Q,P,S,C

\*Przepływ dla warunków nominalnych: 1 bar abs. i 20°C na ssaniu sprężarki  
oraz 7 bar ciśnienie sprężonego powietrza.

Współczynniki korekcji przepływu filtrów FP dla warunków pracy innych niż warunki nominalne

Ciśnienie sprężonego powietrza [bar]														
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0,38	0,52	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,26	1,38	1,52	1,65	1,76	1,87	2,00	2,14



Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.

ul. Nieszawska 15c, 61-021 Poznań, tel. 61 650 45 67, e-mail [airpol@airpol.com.pl](mailto:airpol@airpol.com.pl)

[www.airpol.com.pl](http://www.airpol.com.pl)