

KONTENEROWE STACJE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Kontenerowe stacje sprężania powietrza znajdują szerokie zastosowanie wszędzie tam gdzie niezbędne jest źródło sprężonego powietrza, a jednocześnie nie ma możliwości budowy pomieszczenia sprężarkowni.

Umożliwiają one dużą mobilność i wykorzystanie w dowolnym miejscu przez użytkownika.



Całe wyposażenie stacji jest konfigurowane w oparciu o indywidualne potrzeby Klienta. Wielkość kontenera uzależniona jest od typu i ilości zainstalowanych wewnątrz urządzeń takich jak: sprężarki, doprężacze, zbiorniki, separatory, filtry i osuszacze sprężonego powietrza. Cała konstrukcja kontenera wraz z zmontowanymi urządzeniami umieszczona jest na wspólnej ramie wsporczej co umożliwia łatwy transport i instalację w dowolnie wybranym miejscu.

Profesjonalnie wykonana kontenerowa stacja sprężarkowa zapewnia ochronę znajdujących się wewnątrz urządzeń przed wszelkimi czynnikami zewnętrznymi, jednocześnie zapewniając optymalne warunki do pracy urządzeń.



Dzięki zastosowaniu odpowiedniego systemu grzejno-wentylacyjnego stacja kontenerowa jest całkowicie niezależna od panujących warunków pogodowych.

Zasilanie doprowadzone jest z linii energetycznej bądź agregatów prądotwórczych poprzez wejścia kablowe umieszczone wewnątrz szafy rozdzielczej kontenera.

Wymiary kontenera (mm)

40 ft	dł. x szer. x wys.	12190 x 2450 x 2900	12190 x 2450 x 2600
20 ft	dł. x szer. x wys.	6058 x 2450 x 2900	6058 x 2450 x 2600
10 ft	dł. x szer. x wys.	3029 x 2450 x 2900	3029 x 2450 x 2600

Kolorystyka

konstrukcja zewnętrzna	RAL 7046 (standard), lub dowolny kolor z palety RAL
ściany wewnętrzne	RAL 9006 lub RAL 7046
Zabezpieczenie antykorozyjne	powierzchnia zewnętrzna kontenera piaskowana, malowana natryskowo farbą podkładową oraz farbą nawierzchniową kategoria powłoki C2, C3, C4: stosownie do warunków otoczenia
Podłoga	profil gorąco walcowany, sklejka wodoodporna 20 mm wyłożona blachą ryflowaną aluminiową 3 mm nośność statyczna podłogi 1000 kg/m ²
Panele ścienne wewnętrzne skuteczne wygłuszenie akustyczne i termoizolacja	płyta warstwowa ścienna typu PIR grubości 60 mm, z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej, wykończona stalą nierdzewną z powłoką poliestrową
Drzwi serwisowe	izolowane, ocynkowane, pomalowane, (szer. 90 cm)



DANE TECHNICZNE

Instalacja sprężonego powietrza	<p>rura stalowa dwustronnie cynkowana, system zaciskany Viega Prestabo F1 lub równoważny</p> <p>przyłącza sprężarek do instalacji węzłami elastycznymi</p>
Instalacja elektryczna (adaptowana do potrzeb klienta)	<p>instalacja prowadzona w wysokiej jakości korytach montażowych metalowych, ocynkowanych</p> <p>indywidualnie zaprojektowana przez Airpol rozdzielnia kontenera, zamontowana w stalowej, malowanej proszkowo skrzynce</p> <p>indywidualne zabezpieczenie odrębnymi obwodami poszczególnych urządzeń w ciągu technologicznym oraz infrastruktury kontenera</p> <p>obwody elektryczne oraz aparatura elektryczna dobrana z myślą o zapewnieniu długofalowej bezawaryjnej pracy</p> <p>system czujników i zabezpieczeń gwarantujący bezpieczeństwo zamontowanych w kontenerze urządzeń</p> <p>efektywny system sterowania poprzez ciągły pomiar temperatury i monitoring stanu pracy urządzeń zapewnia zarówno odpowiednie warunki ich pracy jak i bezpieczeństwo działania</p> <p>pełne zabezpieczenie min. przed:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nieodpowiednimi parametrami zasilania - przeciążeniem silnika - przegrzaniem sprężarki <p>min. dwa gniazda elektryczne naścienne 230V</p> <p>rozlącznik główny</p> <p>wyłączniki awaryjne umiejscowione blisko drzwi na wypadek zdarzenia wymagającego szybkiej interwencji</p>
Zasilanie (wynikające ze specyfikacji projektu tj. sumarycznej mocy zainstalowanych urządzeń)	doprowadzone przez Zamawiającego z linii elektrycznej przez wejścia kablowe umieszczone w skrzynce rozdzielczej kontenera
Oświetlenie	<p>lampy hermetyczne 2 x 36 W 230V</p> <p>w kontenerze 40 ft - 4 lampy w kontenerze 20 ft - 2 lampy w kontenerze 10 ft - 1 lampa</p>
Wyposażenie grzewcze	<p>grzejniki elektryczne 2 kW 230 V w obudowie metalowej malowanej proszkowo, z termostatem</p> <p>w kontenerze 40 ft - 4 szt. w kontenerze 20 ft - 2 szt. w kontenerze 10 ft - 1 szt.</p>

Wentylacja

efektywna wentylacja zaprojektowana indywidualnie dla zapewnienia optymalnych warunków pracy urządzeń kontenerowej stacji sprężarkowej

czerpnie ściennie ze stałymi żaluzjami metalowymi, matą filtracyjną i żaluzjami wewnętrznymi grawitacyjnymi

wyrzutnie ścienne lub dachowe

kanały wentylacyjne ocynkowane wyposażone w przepustnice wielopłaszczyznowe sterowane siłownikiem

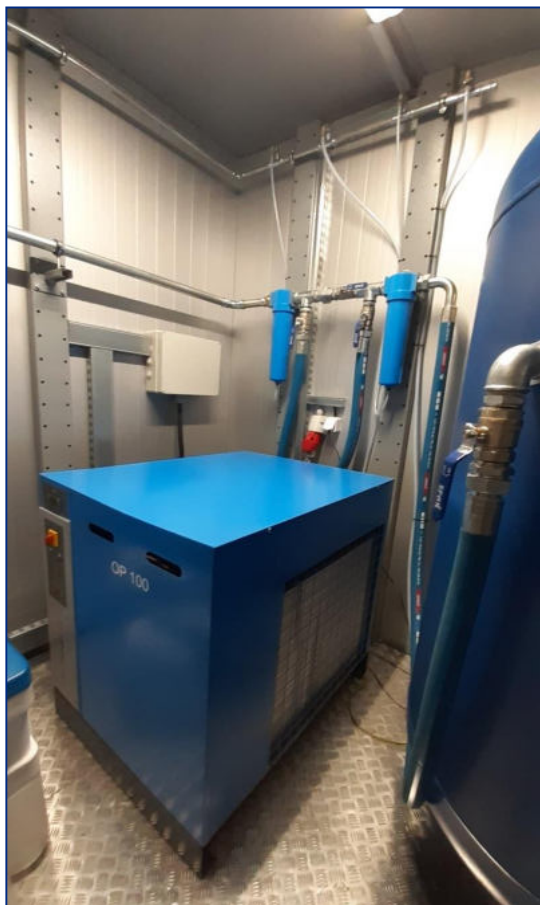
osiowy wentylator przewietrzający (1,1 kW lub 1,5 kW)

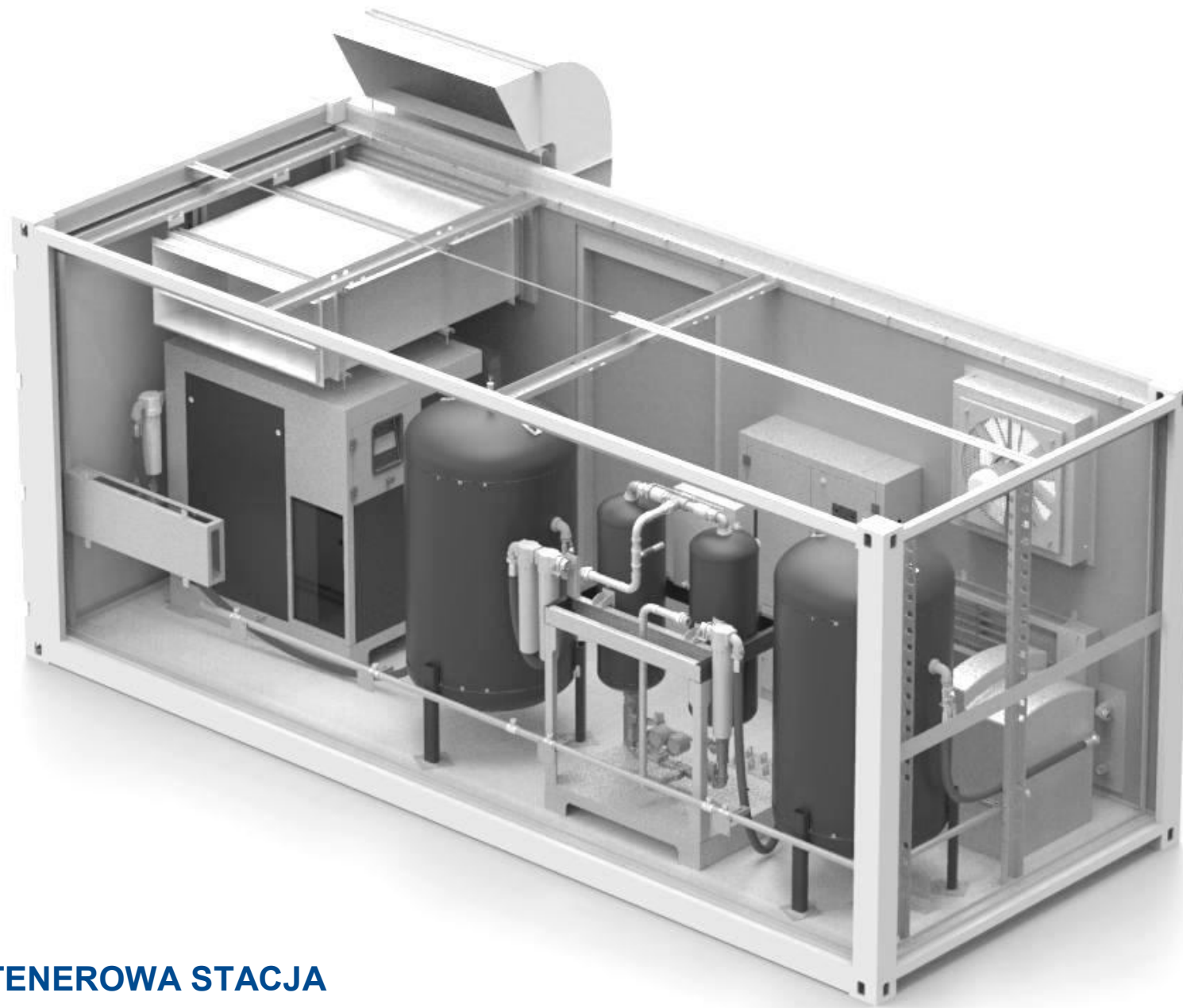
całość układu wentylacji sterowana sterownikiem mikroprocesorowym Siemens

Wykonanie zgodnie z normami:

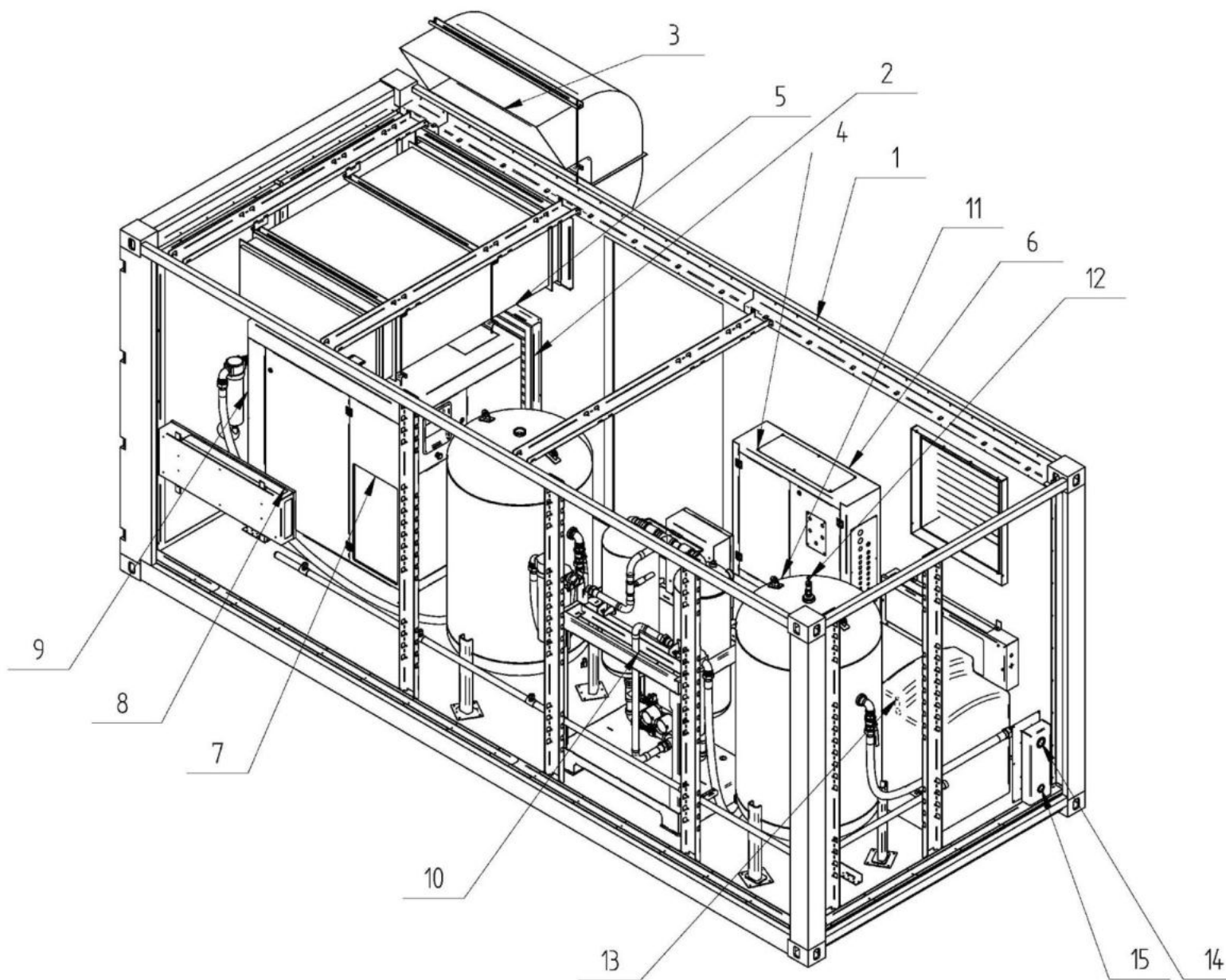
ISO 2014/68/UE
ISO 2006/42/WE
ISO 2014/35/UE
ISO 2014/30/UE

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1 : 2010/AC:2011
PN-EN 61000-6-4:2010
PN-EN-1012-1:2011
PN-EN- 01307:1994





**KONTENEROWA STACJA
SPRĘŻARKOWA AIRPOL**



1. Kontener 20 ft
2. Czerpnia powietrza
3. Wylot powietrza chłodzącego
4. Zasilanie
5. Układ wentylacji sprężarki
6. Skrzynka elektryczna
7. Sprężarka śrubowa
8. Grzejnik
9. Separator cyklonowy
10. Osuszacz adsorpcyjny
11. Zbiornik powietrza
12. Zawór bezpieczeństwa
13. Separator olej/woda
14. Wylot sprężonego powietrza
15. Wylot kondensatu.

PRZYKŁADOWA KONTENEROWA STACJA SPRĘŻARKOWA AIRPOL

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o.
 ul. Nieszawska 15c, 61-021 Poznań, tel. 61 650 45 67, e-mail airpol@airpol.com.pl
www.airpol.com.pl